

**LA GERENTE DE LA SUBRED INTEGRADA
DE SERVICIOS DE SALUD NORTE E.S.E.,**


SE PERMITE COMUNICAR

Que la Jornada Electoral realizada el 19 de marzo de 2020, con el fin de elegir los Representantes del Estamento Científico, en la Junta Directiva de la Subred Integrada de Servicios de Salud Norte E.S.E., según convocatoria realizada mediante Resolución 085 del 20 de febrero de 2020, de conformidad con la normatividad legal vigente, arrojó el siguiente resultado:

No.	NOMBRE CANDIDATO	D. I	No. VOTOS
2	CARLOS ALBERTO GAIDOS NATES	79.942.807	46
4	HUBERTH IVAN MALDONADO MELO	19.455.057	46
1	LUIS FERNANDO ZULUAGA CRISTANCHO	19.465.822	38
3	MARTHA GIOVANA QUITINA CAMACHO	40.041.886	17

Bogotá, D.C., marzo 20 de 2020


YIDNEY ISABEL GARCIA RODRIGUEZ

	Nombre	Cargo	Firma
Elaborado y proyectado por:	Helvia Lucía Restrepo de peña	Profesional Especializado – Dirección de Gestión del Talento Humano	
Revisado por:	Dora Alicia Martínez Pamplona	Director Operativo (E)- Gestión del Talento Humano	
Aprobado por	Alvaro de Jesús Galvis Barrios	Jefe Oficina Asesora Jurídica Subgerente Corporativo (E)	
Declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las normas y disposiciones legales y por lo tanto lo presentamos para la firma			